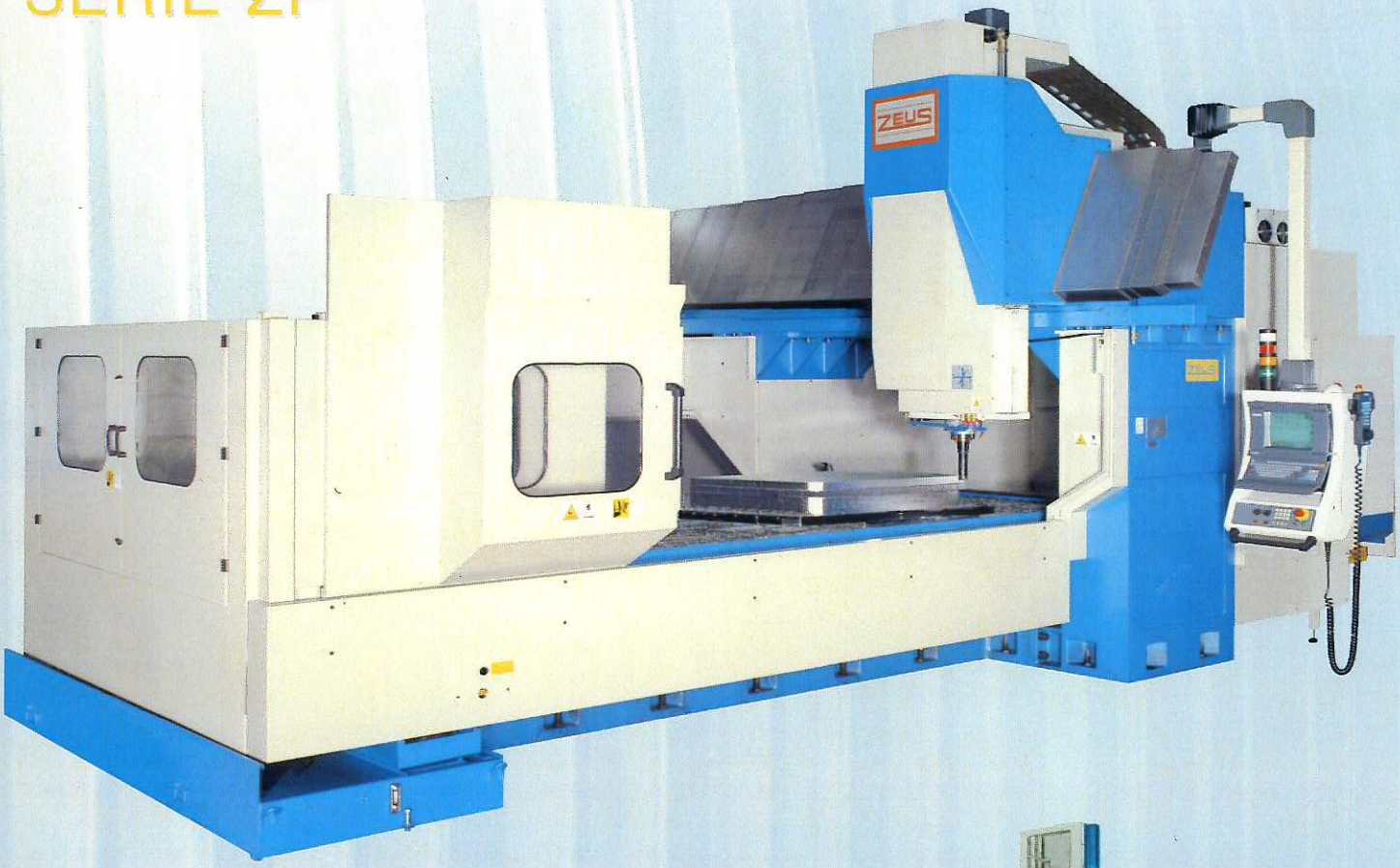
ZEUS

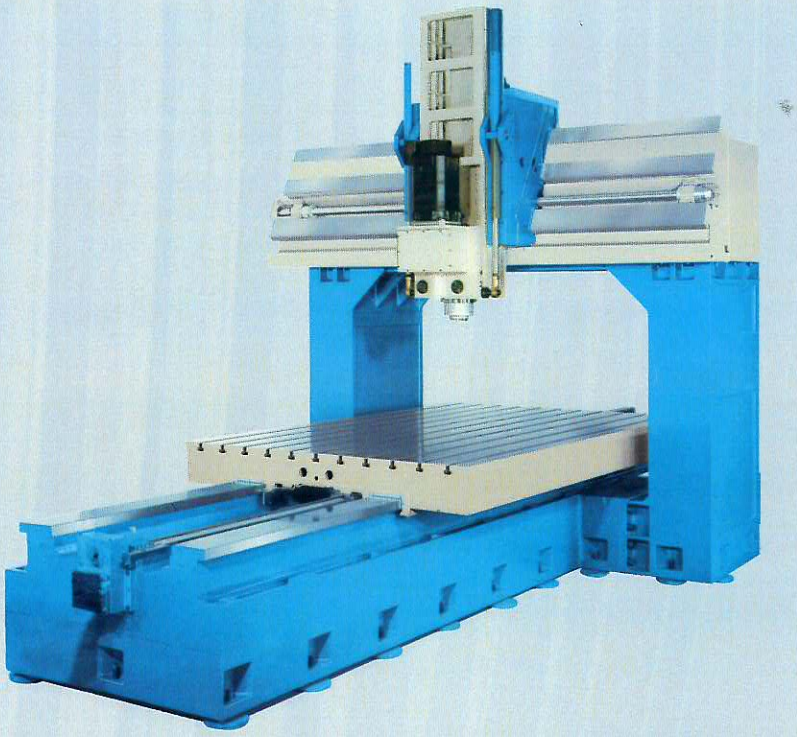
COSTRUZIONI MECCANICHE

ZEUS
COSTRUZIONI MECCANICHE

SERIE ZP

QUALITA', TECNOLOGIA, SERVIZIO POST-VENDITA E ATTENZIONE ALLA CLIENTELA SONO LE NOSTRE PRIORITA'.
Le Macchine a Portale ZEUS sono progettate per la lavorazione di modelli e stampi per il settore automobilistico e industriale e, grazie alla solidità della loro struttura, garantiscono un'assoluta precisione di lavorazione.





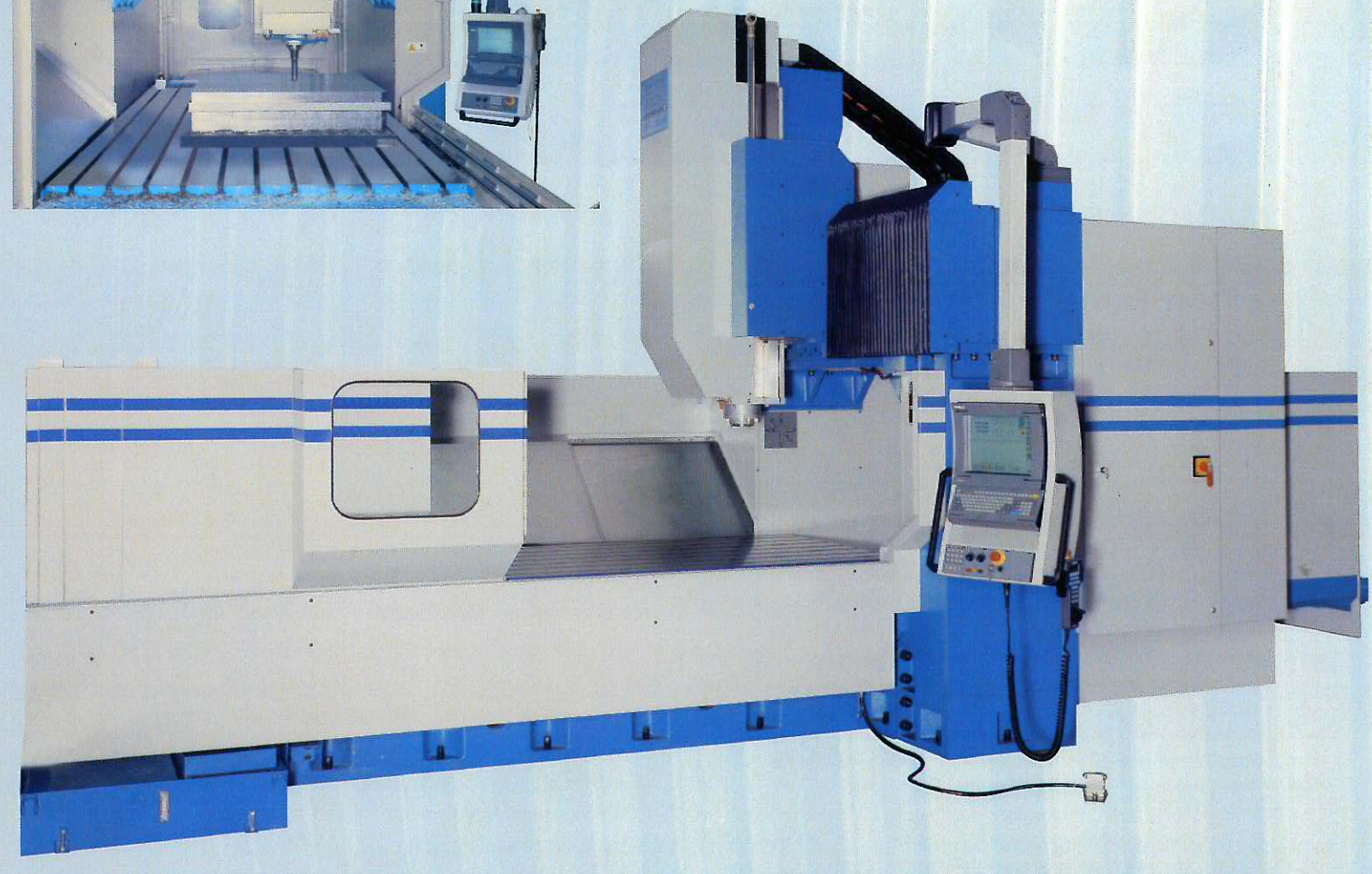
Larga base della struttura, disegnata per una elevata rigidità, permette di avere delle larghe guide mantenedo la migliore dinamicità e precisione al massimo dell'avanzamento di lavoro.
Colonne dimensionate e una traversa inclinata offrono il meglio della rigidità.
L'estrema vicinanza tra il centro del mandrino e il punto centrale della traversa permettono un movimento preciso e dolce anche in lavorazioni pesanti senza influire sulla struttura.
3 assi tutti scorrevoli su guide prismatiche con lubrificazione e raffreddamento separati.
Copertura delle guide in acciaio.

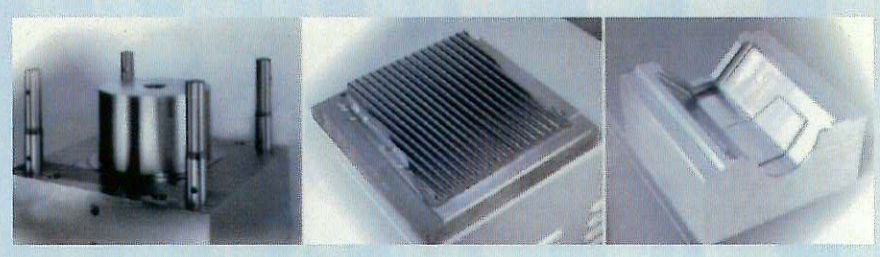
Supporting high precision and reliability. Wider base structure with high rigidity design, allowing wide guide-way maintaining the best optimal dynamic precision massive feed in.
Sized Columns structure and cross beam support, giving the best rigid structure.
Extremely close distance between spindle center and slant beam center resulting in improved precise movements, achieving heavy machining ability and overall, a structure of outstanding stability.
3 Axes full travel support by square guide-way construction, with separated for lubrication and coolant.
Guide way's covers are made of steel.

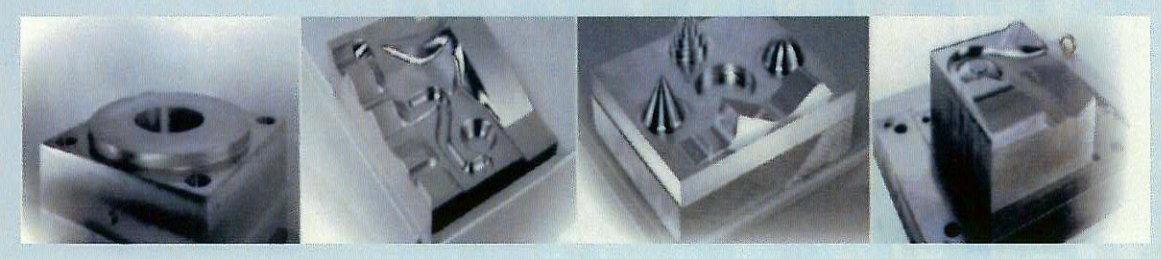
QUALITY, TECHNOLOGY, SERVICING AFTER SELL AND CARE TO CUSTOMERS ARE OUR PRIORITY.

ZEUS Double Column machines are designed for mold making for automobile and components production industry and the high rigidity of structure allows high precision of working.

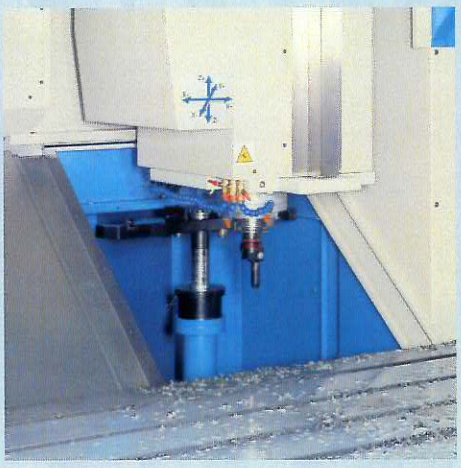
SERIE ZB







ZEUS
COSTRUZIONI MECCANICHE



ACCESSORI STANDARD

- Impianto di lubrificazione assi automatico
- Impianto di raffreddamento utensile
- Impianto forzato di raffreddamento gruppo mandrino
- Impianto forzato di raffreddamento interno viti a ricircolo di sfere
- Scambiatore di calore cabina elettrica
- Volantino elettronico portatile
- Lampada a bassa tensione di illuminazione
- Evacuatore di trucioli a lato tavola
- Carenatura perimetrale completa con 3 porte di accesso interbloccate
- Piastre di livello calibratura utensile automatica
- (sonda) RENISHAW TS27R
- Pedane antiscivolo su tavola

STANDARD ACCESSORIES

- Automatic axes lubrication system
- Tool cooling system
- Forced cooling for system for main spindle
- Forced internal cooling system for ball-screws
- Heat-exchanger for electric cabinet
- Portable electronic handwheel
- Low-voltage lamp for work-area illumination
- Chip conveyor at the table side
- Full enclosure complete with 3 doors provided with access interlock
- Level plates for automatic tool probe
- RENISHAW TS27R type
- Antiskid boards on worktable

ACCESSORI A RICHIESTA

- Impianto forzato di raffreddamento utensile attraverso il mandrino
- Tavola girevole a CNC
- Rotazione mandrino a 4500g.1' con cambio gamma
- Testa a squadra a 90° manuale
- Testa ortogonale automatica
- Testa universale automatica
- Testa universale manuale
- Testa automatica in continua come 4° asse e 5° asse

ACCESSORIES ON REQUEST

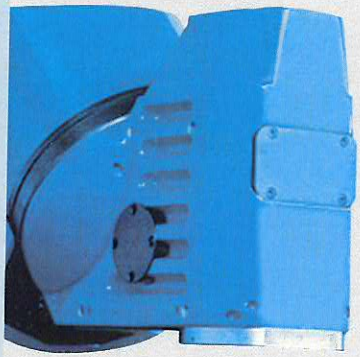
- Forced tool cooling through the spindle
- CNC-controlled rotary table
- Spindle rotation at 4500 rpm. with speed-range change-over
- Manual 90° angular workhead
- Automatic right-angle worhhead
- Automatic universal workhead
- Manual universal workhead
- Automatic workhead continuously controlled as 4th and 5th axis

Tool taper: ISO-50 / ISO-40

Max spindle speed: 3500 rpm

C-axis rotation: Nx360°

TS



Tool taper: ISO-50

Max spindle speed: 3000/4000 rpm

A-axis rotation: ±180°

C-axis rotation: ±180° (Nx360°option)

TOA

Tool taper: ISO-50

Max spindle speed: 3000/4000 rpm

A-axis rotation: ±120°

C-axis rotation: ± 180° (Nx360°option)

TUA

Tool taper: ISO-50

Max spindle speed: 3600 rpm

A-axis rotation: ± 105°

C-axis rotation: ± 180° (Nx360°option)

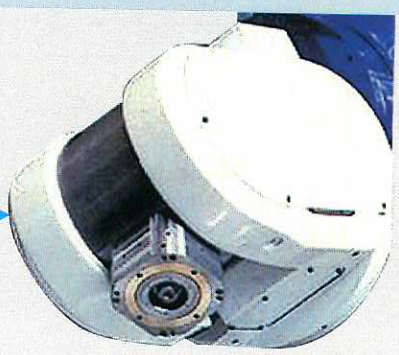
TAC

Tool taper: ISO-50 / HSK-A63

Max spindle speed: 3600/18000 rpm

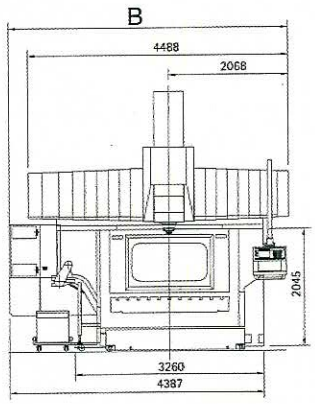
A-axis rotation: ± 105°

C-axis rotation: ± 180° (Nx360°option)

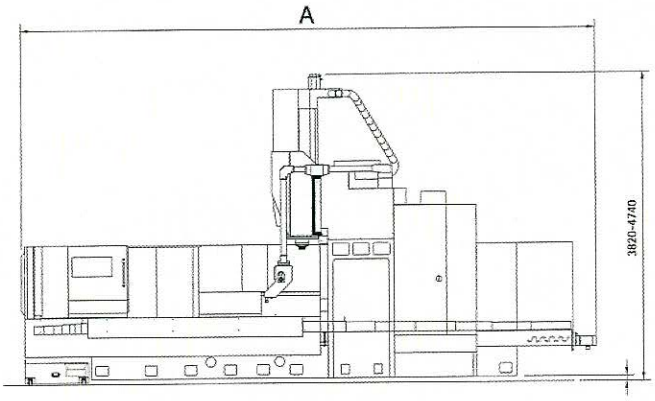


TEC

DIMENSIONI DI INGOMBRO — MAJOR MACHINE DIMENSIONS



Vista Frontale / Front view

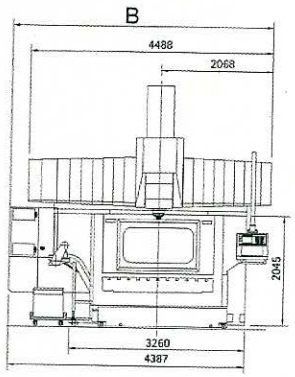


Vista laterale / Side view

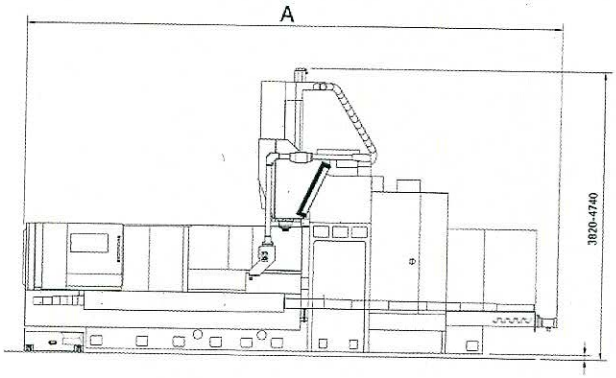
MODEL	A	B
ZB 1515	4920	3677
ZB 1520	5920	3677
ZB 1525	6920	3677
ZB 1530	8120	3677
ZB 2020	5920	4077
ZB 2025	6920	4077
ZB 2030	8120	4077
ZB 2040	10120	4077

MODELLO	MODEL ZB		15.15	15.20	15.25	15.30	20.20	20.25	20.30	20.40
CORSE	**TRAVEL**									
Longitudinale (asse X)	Longitudinal (X axis)	mm	1500	2000	2500	3100	2000	2500	3100	4100
Trasversale (asse Y)	Cross travel (Y axis)	mm	1500				2000			
Verticale (asse Z)	Vertical travel (Z axis)	mm	800				800			
Distanza tra: mandrino e tavola min/max	Distance from spindle to table min/max	mm	150÷950				150÷950			
Distanza tra centro mandrino e colonna	Distance from spindle center to column	mm	430				430			
Distanza tra montanti	Distance between column	mm	1700				2100			
TAVOLA	**TABLE**									
Lunghezza	Length	mm	1500	2000	2500	3100	2000	2500	3100	4100
Larghezza	Width	mm	1300				1700			
Cava a T (largh./n. passo)	T-Slot (size/number pitch)	mm	22 - 7 - 180				22 - 8 - 180			
Carico max su tavola	Max table load	kg	7000	8000	9000	10000	9000	10000	11000	12000
MANDRINO	**SPINDLE**									
Motore mandrino	Spindle drive motor	S1 kw	18,5				21,5			
Velocità mandrino	Spindle speed	rpm	50÷8000 (10.000)				50÷8000 (10.000)			
Cono naso mandrino	Spindle nose taper		ISO 50				ISO 50			
AVANZAMENTO	**FEED**									
Avanzamento di lavoro	Cutting feedrate	mm/min	5÷10.000				5÷10.000			
Avanzamento rapido assi X, Y, Z	Rapid traverse X, Y, Z axis motor	mt/min	20				Z = 20 X Y= 15			
MAGAZZINO UTENSILI	**TOOL MAGAZINE ATC**									
Capacità magazzino utensili	Tool storage capacity	pcs	32				32			
Peso max utensile	Max tool weight	kg	18				18			
Dimensione max utensile (diam x lun)	Max tool size (diameter x length)	mm	Ø 180 x 380				Ø 180 x 380			
Attacco cono	Tool shank		ISO 50				ISO 50			
VARIE	**OTHERS**									
Potenza richiesta	Required power	KVA	55				60			
Pressione aria richiesta	Required air pressure	kg/cm²	6				6			
Peso netto macchina	Machine net weight	kg	19000	22000	25000	27500	24000	27000	30000	33000
Dim. d'ingombro: lunghezza	Floorspace: Length	mm	6500	7500	8500	10000	7800	8600	9800	11000
Larghezza, altezza	width - height	mm	4400 x 4100				4900 x 4100			

DIMENSIONI DI INGOMBRO — MAJOR MACHINE DIMENSIONS



Vista Frontale / Front view

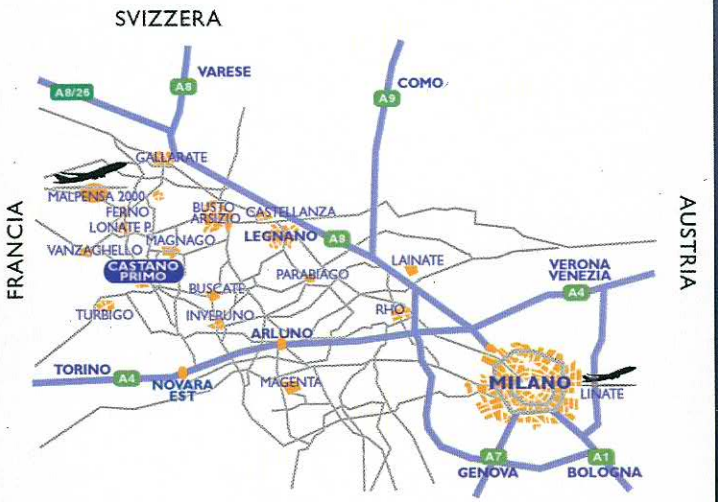


Vista laterale / Side view

MODEL	A
ZP 2320	8000
ZP 2330	10000
ZP 2340	12000
ZP 2350	16000
ZP 2360	16000

MODELLO	MODEL ZP		23.20	23.30	23.40	23.50	23.60	26.40	26.50	26.60
CORSE	**TRAVEL**									
Longitudinale (asse X)	Longitudinal (X axis)	mm	2200	3200	4200	5200	6000	4200	5200	6000
Trasversale (asse Y)	Cross travel (Y axis)	mm	2300					2600		
Verticale (asse Z)	Vertical travel (Z axis)	mm	920					920		
Distanza tra: mandrino e tavola min/max	Distance from spindle to table min/max	mm	150÷1070					150÷1070		
Distanza tra centro mandrino e colonna	Distance from spindle center to column	mm	390					390		
Distanza tra montanti	Distance between column	mm	2400					2700		
TAVOLA	**TABLE**									
Lunghezza	Length	mm	2200	3200	4200	5200	6200	4200	5200	6200
Larghezza	Width	mm	2050					2050		
Cava a T (largh./n. passo)	T-Slot (size/number pitch)	mm	22 x 11 x 180					22 x 11 x 180		
Carico max su tavola	Max table load	kg	8000	10000	13000	15000	18000	13000	15000	18000
MANDRINO	**SPINDLE**									
Motore mandrino	Spindle drive motor	S1 kw	22					22		
Velocità mandrino	Spindle speed	rpm	50÷8000 (6000)					50÷8000 (6000)		
Cono naso mandrino	Spindle nose taper		ISO 50					ISO 50		
AVANZAMENTO	**FEED**									
Avanzamento di lavoro	Cutting feedrate	mm/min	1÷7000					1÷7000		
Avanzamento rapido	Rapid traverse	mt/min	X/Y/Z: 12		X:10/Y:12/Z:12		X:8/Y:12/Z:12	X:10/Y:12/Z:12		X:8/Y:12/Z:12
assi X, Y, Z	X, Y, Z axis motor	Kw	X:7/Y:7/Z:4,5				X:9/Y:7/Z:4,5	X:7/Y:7/Z:4,5		X:9/Y:7/Z:4,5
MAGAZZINO UTENSILI	**TOOL MAGAZINE ATC**									
Capacità magazzino utensili	Tool storage capacity	pcs	40 (60)					40 (60)		
Peso max utensile	Max tool weight	kg	18					18		
Dimensione max utensile (Ø xL)	Max tool size (Ø xL)	mm	Ø 215 x 450					Ø 215 x 450		
Attacco cono	Tool shank		ISO 50					ISO 50		
VARIE	**OTHERS**									
Potenza richiesta	Required power	KVA	65					65		
Pressione aria richiesta	Required air pressure	kg/cm²	6					6		
Peso netto macchina	Machine net weight	kg	29000	33400	38400	43400	48000	41400	46400	51000
Dim. d'ingombro: lunghezza	Floorspace: Length	mm	8000	10000	12000	16000	16000	12000	14000	16000
larghezza . altezza	width - height	mm	6100 x 4700						6400 x 4700	

info@zeusfresatrici.it



ZEUS
COSTRUZIONI MECCANICHE

20022 CASTANO PRIMO - MILANO - ITALY
Tel. +39 0331 880560 - Fax: +39 0331 883350

www.zeusfresatrici.it

www.GRAPHICMIND.it